ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

«ОПТИМА»

Российская Федерация, 127411, город Москва, ул. Дмитровское шоссе, 110с5
Тел./факс +7 (909) 685-84-53 e-mail: isp_center@mail.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 2191-12/2020 от 11.12.2020 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

- 1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Пленка полиэтиленовая термоусадочная, пищевая, толщиной от 0,06 мм до 0,200 мм ("рукав", "полурукав", "полотно").
- 2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Общество с ограниченной ответственностью «Производственно-Торговая компания НОВОПАК».

Место нахождения: 630108, Россия, Новосибирская Область, город Новосибирск, улица Большая, 171/1, адрес места осуществления деятельности: 630108, Россия, Новосибирская Область, город Новосибирск, Большая, 171/1, основной государственный регистрационный номер: 1165476152401, номер телефона: +7 3832105023, адрес электронной почты: pack@npnsk.ru

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «Производственно-Торговая компания НОВОПАК».

Место нахождения: 630108, Россия, Новосибирская Область, город Новосибирск, улица Большая 171/1, адрес места осуществления деятельности: 630108, Россия, Новосибирская Область, город Новосибирск, Большая, 171/1..

- 4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, 127411, город Москва, ул. Дмитровское шоссе, 110с5.
- 5. Дата получения образца: 07.12.2020 г.
- 6. Время проведения испытаний: 07.12.2020 11.12.2020 г.
- 7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ОПТИМА» (ИЛ «ОПТИМА»), аттестат аккредитации регистрационный номер POCC.RU.302.ИЛ01 от 10.06.2019 г.
- 8. Цель испытаний: Соответствие требованиям: ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82) Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия.
- 9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 25951-83.
- 10. Результаты испытаний:

№ п/п	Наименование показателя (характеристик) и критерий соответствия по НД		Метод исследования	Критерий соответствия требованию НД или нормативные значение величины	Результат испытания (наблюдения) и/или вывод о соответствии
1	2		3	4	5
1	Внешний вид пленки		ГОСТ 25951-83 п.5.6	Пленка не должна иметь запрессованных складок, разрывов, отверстий, кроме искусственной перфорации, механических повреждений, цветных полос от перегрева сырья	Соответствует
2	Цвет		ГОСТ 25951-83 п.5.6	Натуральный, окрашенный	Соответствует
3	Прочность при растяжении, МПа (кгс/см², не менее, в направлении:	дольном	ГОСТ 14236 ГОСТ 25951-83 п.5.7	14,7 (150)	Соответствует

4	Относительное удлинение при разрыве, %, не менее, в направлении:	продольном при толщине пленки св. 0,04 мм	ГОСТ 14236 ГОСТ 25951-83 п.5.7	250	Соответствует
		поперечном		300	
5	Статический коэффициент трения, не менее		ГОСТ 25951-83 п.5.8	0,5	Соответствует
Xapa	ктеристики (свойства):				
6	Рулон должен иметь плотную намотку и ровный торец. Рулон пленки в виде рукава с фальцовкой должен иметь плотную намотку по фальцовке. Допускается смещение пленки по торцу рулона в пределах допуска на ширину.		ΓΟCT 25951-83	Рулон имеет плотную намотку и ровный торец. Рулон пленки в виде рукава с фальцовкой имеет плотную намотку по фальцовке.	Соответствует
7	Допускается один обрыв пленки с длиной куска не менее 50 м, отмеченный цветным сигналом, при этом количество рулонов с обрывом в партии не должно быть более 15%.		FOCT 25951-83	Допускается один обрыв пленки с длиной куска не менее 50 м, отмеченный цветным сигналом, при этом количество рулонов с обрывом в партии не превышает 15%.	Соответствует
8	Уменьшение длины пленки при разматывании рулона не должно быть более 3%.		ГОСТ 25951-83	Уменьшение длины пленки при разматывании рулона не превышает 3%.	Соответствует
9	Условное обозначение пленки состоит из наименования продукции "пленка полиэтиленовая термоусадочная", марки пленки с видом добавки (п - пигмент или краситель, т - скользящая добавка), вида пленки, толщины и ширины в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.		FOCT 25951-83	Условное обозначение пленки состоит из наименования продукции "пленка полиэтиленовая термоусадочная", марки пленки с видом добавки (п - пигмент или краситель, т - скользящая добавка), вида пленки, толщины и ширины в миллиметрах и обозначения настоящего стандарта.	Соответствует

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Пленка полиэтиленовая термоусадочная, пищевая, толщиной от 0,06 мм до 0,200 мм ("рукав", "полурукав", "полотно") соответствует требованиям ГОСТ 25951-83 (СТ СЭВ 3699-82) Пленка полиэтиленовая термоусадочная. √Технические условия.

Результаты подтверждаю:

Руководитель испытательной лаборатории

Ответственный исполнитель

Борисов А.А.

Еремин В.Г.